

MANUAL - COIFAS PARA FOOD TRUCK

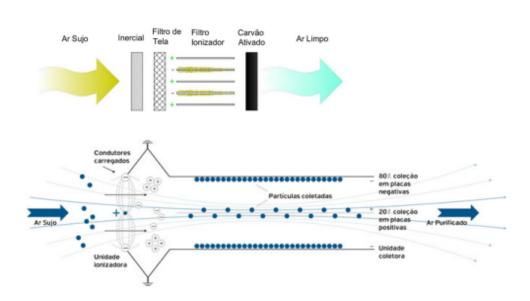


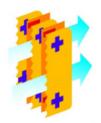




COIFAS PARA FOOD TRUCK

A Coifa com Filtro Eletrostático realiza não só a captação da gordura, como também sua esterilização de ar. Elimina vírus, bactérias, além da retenção de gordura, pelo Exclusivo Sistema Eletrostático, onde não é a vazão que faz a captação, e sim o exclusivo sistema molecular eletrostático, ao produzir uma pequena quantidade de ozônio, capaz de esterilizar o ar, e eliminar acima de 300 odores. É o único sistema que trata de fato o ar da cozinha, sem deslocar a gordura para as mantas descartáveis, como os tradicionais exaustores. Sendo assim, não gera dispersão da gordura pela cozinha. A coifa com o sistema eletrostático é um equipamento que limpa gases usando forças elétricas para remover partículas sólidas ou líquidas da corrente de gás. Quando o ar passa pelos condutores carregados com voltagens opostas, ele é ionizado. Cerca de 80% das partículas em suspensão no ar, que passam pelo campo ionizar, adquirem carga positiva e 20% carga negativa. Da unidade ionizada as partículas passam para a unidade de coleção, formada por placas metálicas verticais. As partículas negativas são atraídas pelas placas positivas do filtro e as positivas, pelas placas negativas, filtrando, assim, o ar. O conjunto filtrante é composto pela tela ionizada conjugada às placas coletoras e libera uma quantidade reduzida de ozônio. Suas extremidades são arredondadas para diminuir a concentração de alta tensão. 58 Apesar da alta tensão nas placas coletoras, sua corrente elétrica é muito baixa, não oferecendo nenhum risco à vida humana.





De acordo com as noramas ABNT, ASHRAE e exigências da ANVISA









TIPOS DE COIFAS PARA FOOD TRUCK FABRICADAS PELA EMPRESA.

- Coifa Modular Standard Coifa Modular Standard 2ª Geração poderá ser utilizada a um exaustor (Ventilador) incorporado na saída externa ou sem exaustor apenas para coletarem de vapor de gordura. As laminas de condensação por terem a temperatura mais baixa que o vapor d'agua emitido, irão condensar o vapor d'agua transformando em água que irão escorrer pela calha até o dreno.
- Coifa Modular Compensada Plus Inercial Coifa Modular Compensada Plus Inercial 2ª Geração que será utilizada a um exaustor (Ventilador) incorporado na saída externa ou vai ser complementado a um filtro eletrostático. O filtro inercial vai captar as macro partículas com as laminas que por terem a temperatura mais baixa que a gordura emitida, vai condensar a fumaça gordurosa transformando em óleo que vais escorrer pela calha até o dreno
- Coifa Modular Compensada Plus Exaustor Coifa Modular Compensada Plus e Exaustor 2ª Geração com exaustor siroco incorporado dentro da coifa para extração da fumaça e nevoa de óleo através de saída externa. Exaustor desenvolvido para um duto de até 3 m em linha linear.
- Coifa Modular Compensada Plus Eletro –Ionizador Coifa Modular Compensada Eletro-Ionizador (Eletrostática) 2ª Geração que faz o tratamento da fumaça e gordura através de seus módulos eletrostáticos liberando o ar purificado livre de fumaça e odores. Pode ser utilizado com a saída externa ou sem saída externa. Caso haja emissão de muita fumaça e calor, ambiente muito fechado e utilização por períodos longos da coifa eletrostática recomendamos que utilize uma saída externa para eliminar o calor. A coifa faz o tratamento da fumaça e gordura, mas não elimina o calor do ar quente que entrou junto com a fumaça e gordura.

TABELA DE MEDIDAS

Coifas Parede – Medidas em mm			
Comprimento (C)	Profundidade (P)	Altura (A)	
1.000	800 a 1.400	650 a 750	
1.200	800 a 1.400	650 a 750	
1.400	800 a 1.400	650 a 750	
1.600	800 a 1.400	650 a 750	
1.800	800 a 1.400	650 a 750	
2.000	800 a 1.400	650 a 750	



City

Coifas Ilha – Medidas em mm		
Comprimento (C)	Profundidade (P)	Altura (A)
1.000	1.000 a 1.400	650 a 750
1.200	1.000 a 1.400	650 a 750
1.400	1.000 a 1.400	650 a 750
1.600	1.000 a 1.400	650 a 750
1.800	1.000 a 1.400	650 a 750
2.000	1.000 a 1.400	650 a 750



SISTEMA DE COMPENSAÇÃO (OPCIONAL)

O sistema de Compensação permite a transferência segura de ar do ambiente interno ou externo para a coifa sem a ocorrência de perda de pressão e formando uma cortina de ar pelas suas extremidades adjantes evitando a saída dos poluentes contidos do ar que o processo que cocção libera. 61 Um projeto completo de climatização e exaustão para cozinha é composto por um Sistema de Exaustão que irá captar tratar e conduzir os vapores e gases da cozinha para a atmosfera, e um Sistema de Compensação de Ar Externo que fará a reposição do ar exaurido pelo sistema de exaustão. O volume de ar compensado no ambiente deverá ser menor que o volume de ar exaurido pelo sistema de exaustão mantendo a cozinha com pressão negativa e forçando o ar a entrar de fora para dentro do ambiente, evitando assim que ocorra dispersão dos odores da cozinha para as áreas adjacentes a mesma. A função do sistema de Compensação é repor em 90% o ar retirado pela exaustão permitindo manter uma troca de 10% do ar mantendo a pressão negativa





SISTEMA DE COMPENSAÇÃO (OPCIONAL)

- · As velocidades do ar não podem exceder 10 e 8,0 m/s para a exaustão e compensação
- Tomada de Ar Exterior 50-70%
- Ar exaurido 100%
- Ar Ambiente 30-50%
- As velocidades do ar não podem exceder 10 e 8,0 m/s para a exaustão e compensação.
- · Perda de carga do sistema Compensado pelo Ar exaurido: de 20 mmCA
- Com a maior relação vazão x pressão em sua respectiva classe de potência Fumaça sob controle Técnico na zona adjacente proporciona a entrada de ar
- A saída dos vapores exauridos é através de fenda de percurso sinuoso, instalados no teto da coifa de Compensação pelo ar exaurido, flangeados para interligação com rede de dutos garante alta eficiência e autonomia.
- Sistema Múltiplos de filtragem que possui a melhor relação custo beneficio, sustentado numa Unidade de Tratamento de Ar (UTA);
- Evita perdas desnecessárias de calor e o super aquecimento de ambientes internos;
- Diminui o choque térmico, reduzindo o consumo de energia e gerando bem estar e conforto para as pessoas;
- Garante a higiene do local, proporcionando uma ampla melhoria na qualidade de vida das pessoas;
- Para os estabelecimentos comerciais e industriais proporciona um grande ganho na Qualidade de Vida do Trabalhador a na preservação da sua saúde, atuando com um grande diferencial para a sua motivação e o bem estar;
- Instalação simplificada e redução de custos de manutenção;
- Melhor relação custo benefício, com um rápido "playback";
- Produto de acordo com os princípios de sustentabilidade, com grande redução da emissão de Carbono, eliminação de odores e transformação da gordura em bem estar, diminuindo a poluição e gerando ozônio, ajudando na preservação do meio ambiente;
- Exclusivo Filtro Eletrostático Hayashi System, que atende a legislação e os parâmetros de emissão de poluentes, da certificação ISSO 14000. Tecnologia 100% nacional







REFERÊNCIAS COMERCIAIS



R. João Cachoeira, 488 Vila Nova Conceição São Paulo/SP



Alameda Mamoré, 843 Alphaville Industrial Barueri/SP



Prç. Samuel Sabatini, 200 Centro - São Bernardo do Campo/SP



R. Cap. Faustino de Lima, 134 – Brás São Paulo/SP







Jardins São Paulo/SP



Av.Pres. Juscelino Kubitschek – Itaim São Paulo/SP



Av. Brg. Faria Lima, 2232 Jardim Paulistano São Paulo/SP







Rua. Mariano Tórres, 927 Centro Curitiba/PR



Terminal Rodoviário Tietê São Paulo/SP

Av. Engenheiro Luis Carlos Berrini, 957- Itaim Bibi São Paulo/SP





Shogn Crl Quadra 715, Bloco D, Loja 43, Asa Norte





GRAND HOTEL SÃO PAULO IBIRAPUERA

Rua Sena Madureira, Bloco 1, 1355 - Ibirapuera São Paulo/SP









Rodovia Ms 145, Km 49,S/N Zona Rural Rio Brilhante/MS

Jabaquara São Paulo/SP

R. Itambé. 135 Higienópolis São Paulo/SP R. Hungria Jd.Europa São Paulo/SP



Centro São Paulo/SP



Empresa Téxtil - Barra Funda São Paulo/SP Volks – Metrô Conceição São Paulo/SP



Shopping D&D São Paulo/SP



Shopping Tatuapé São Paulo/SP









Restaurante Hotel Fasano















Quiosque - Santos - SP

✓ Projeto de coifas para quiosques na orla do Rio de Janeiro
✓ Projeto Bloco de Exaustão



